


NOUVEAU!

MOTEUR

Marque, modèle	: ISUZU AR-4HK1X
Type	: Moteur diesel refroidi par eau, 4 temps, 4 cylindres en ligne Injection directe, suralimenté et intercooler
Puissance	: 172 HP (128 kW) @2000 rpm / SAE J1995 (Brut) : 162 HP (121 kW) @2000 rpm / SAE J1349 (Net)
Couple maximal	: 670 Nm @1600 rpm (Brut) : 649 Nm @1600 rpm (Net)
Cylindrée	: 5193 cc
Alésage x course	: 115 mm x 125 mm
Ce nouveau moteur est conforme aux normes des Emissions U.S EPA Tier 4 Final et EU Stage IV	

CHASSIS INFÉRIEUR

Châssis	: Le châssis inférieur renforcé transversal en caisson avec lame niveleuse à l'avant et ses pieds de soutien à l'arrière sont de série.
Type	: L'essieu avant est relié au châssis inférieur à l'aide de boulons pour l'oscillation et est fixé avec des vérins de verrouillage en position de travail.
Pneus	: 11,00-20 (16 ply)

CABINE

<ul style="list-style-type: none"> • Améliore la visibilité panoramique de l'opérateur • Augmente l'espace intérieur de la cabine • Utilisation de 6 silent-blocs sur la cabine pour amortir les vibrations. • Grande capacité d'air conditionné • 8" écran tactile • Compartiment réfrigéré • Porte gobelet, boîte à gants • Tapis de sol anti dérapant • Améliore le confort de l'opérateur à travers le siège multi réglables

SYSTEME DE ROTATION

Motor	: Moteur à pistons axiaux à cylindrée constante et plateau incliné
Réducteur	: A engrenage planétaire à 2 étages
Frein de rotation	: Hydraulique, à disque, avec avertissement
Vitesse de rotation	: 11,90 rpm

DEPLACEMENT ET FREINS

Déplacement	: Entièrement hydrostatique
Moteur de déplacement	: Moteur à pistons axiaux avec 2 paliers de vitesse et plateau incliné
Réducteur	: Système à engrenage planétaire à 2 étages
Vitesse de déplacement	
Elevée	: 31 km/h
Faible	: 7,7 km/h
Traction max.	: 11.110 kgf
Pente admissible	: 29° (%55)
Frein de stationnement	: Hydraulique, à disque, avec avertissement automatique

SYSTEME DE DIRECTION

Le système de direction de type "orbitrol" commande les roues avant via les vérins. L'angle d'oscillation de l'essieu est ± de 8 et le rayon de braquage est de 6.800 mm.

LUBRIFICATION

Un système de lubrification centrale est disponible afin de lubrifier les points difficiles à atteindre, la flèche et le bras, par exemple.

SYSTEME HYDRAULIQUE

Pompe principale	
Type	: 2 pompes à pistons axiaux avec double cylindrée variable et plateau incliné
Débit max.	: 2 x 233 L/min
Pompe pilote	: A engrenage, 20 L/min
Pressions de fonctionnement	
Cylindres	: 350 kgf/cm ²
Augmentation de la puissance	: 370 kgf/cm ²
Travel	: 360 kgf/cm ²
Swing	: 306 kgf/cm ²
Pilot	: 40 kgf/cm ²
Cylindres	
Flèche	: 2 x Ø 120 x Ø 85 x 1.300 mm
Bras	: 1 x Ø 135 x Ø 95 x 1.520 mm
Godet	: 1 x Ø 120 x Ø 85 x 1.060 mm

OPERA CONTROL SYSTEM

<ul style="list-style-type: none"> • Utilisation facile du tableau de bord et des menus • Améliore la consommation carburant et la productivité • Efficacité maximum par la sélection des différents modes de puissance et de travail • Prévention de la surchauffe et protection du système sans interruption du travail • Powerboost automatique avec position marche/arrêt • Arrêt automatique du circuit électrique • Information sur la maintenance et du système de prévention • Visualisation des erreurs et système de prévention • Système antiviol avec code personnel • Powershift automatique pour améliorer les performances 	<ul style="list-style-type: none"> • Hidromek Smartlink (en Option) • Pré-chauffage automatique • Ralenti automatique et décélération automatique du système • Possibilité d'enregistrer 27 différentes heures de fonctionnement • Sélection multi-langages sur le tableau de bord • Surveillance en continue des paramètres opérationnels tel que pression, température, charge du moteur • Possibilité de régler le débit hydraulique à partir de l'écran Opera • Caméra de recul et sur le bras (en option)
---	--

SYSTEME ELECTRIQUE

Tension	: 24 V
Batterie	: 2 x 12 V / 150 Ah
Alternateur	: 24 V / 50 A
Démarreur	: 24 V / 5 kW

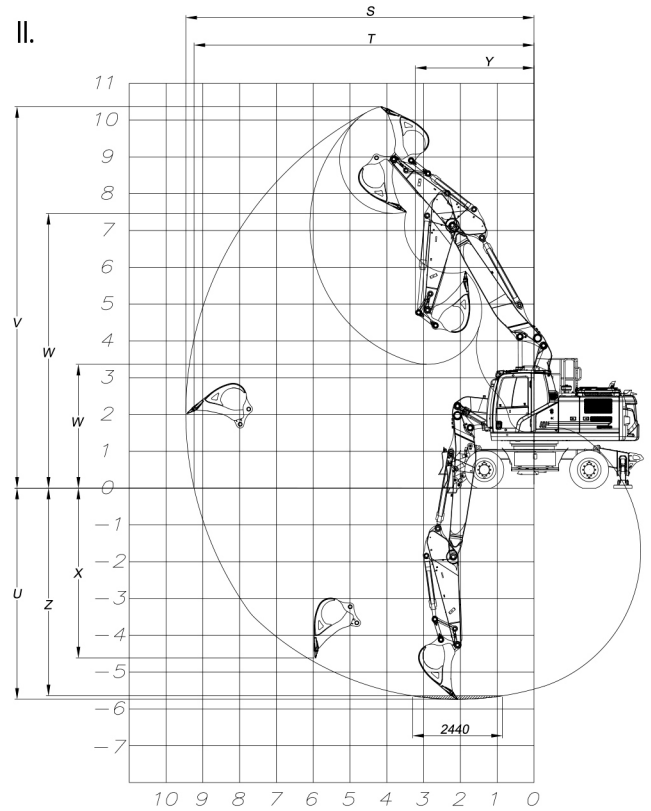
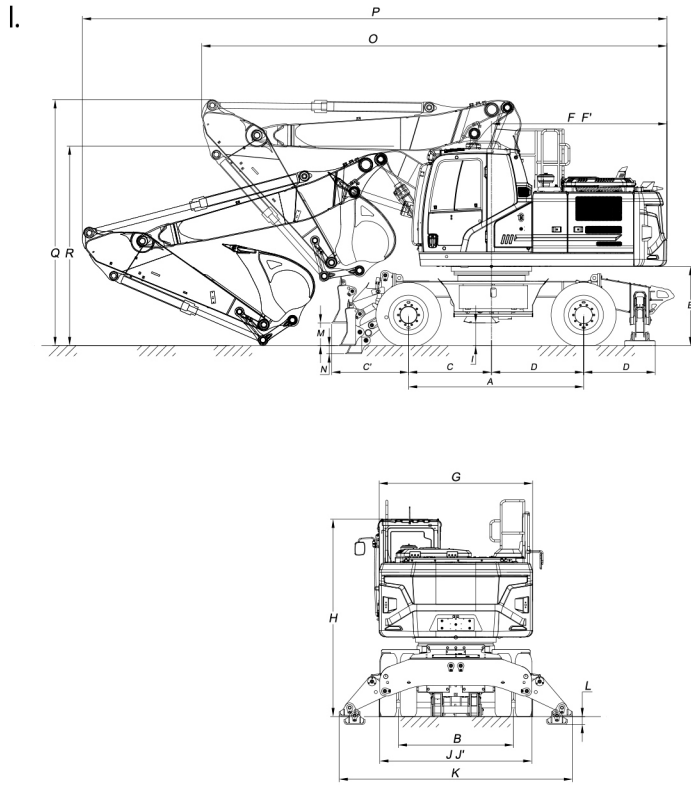
CAPACITES DE REMPLISSAGE

Réservoir	: 345 L	Huile moteur	: 21 L
Réservoir hydraulique	: 160 L	Système de refroidissement du moteur	: 33 L
Système hydraulique	: 318 L	Urée	: 16 L

POIDS

Poids en ordre de marche de la machine en série	: 23.100 kg
---	-------------

* Conformément à la norme ISO 6016, le poids de travail opérationnel comprend le poids de la machine avec un équipement standard et un réservoir de carburant entièrement ravitaillé, un système hydraulique et d'autres fluides de fonctionnement, ainsi que le poids de l'opérateur de 75 kg. Le poids de l'équipement supplémentaire n'est pas pris en compte.



I. DIMENSIONS GENERALES

Dimension de la flèche	5.500 mm	
Dimension du bras	*2.400 mm	2.920 mm
A - Distance entre les essieux	2.850 mm	
B - Diamètre de fil	1.910 mm	
C - Distance axe de rotation - essieu avant	1.500 mm	
C' - Distance maximale entre l'essieu avant et le bulldozer	1.240 mm	
D - Distance axe de rotation - essieu arrière	1.350 mm	
D' - Essieu arrière - Distance du pied	1.150 mm	
E - Garde au sol du châssis supérieur	1.290 mm	
F - Distance Contrepoids	2.860 mm	
F' - Rayon de travail au contrepoids	2.890 mm	
G - Largeur du châssis supérieur	2.500 mm	
H - Hauteur de la cabine	3.220 mm	
I - Garde au sol du stabilisateur	350 mm	
J - Largeur de lame	2.540 mm	
J' - Largeur des pneus	2.500 mm	
K - Largeur du stabilisateur au niveau du sol	3.780 mm	
L - Profondeur d'immersion du stabilisateur	120 mm	
M - Garde au sol de la lame niveleuse	350 mm	
N - Profondeur d'immersion de la lame niveleuse	120 mm	
O - Longueur/Transport total(e)	7.570 mm	7.570 mm
P - Longueur/Déplacement total(e)	9.510 mm	9.520 mm
Q - Hauteur/Déplacement de la flèche	4.050 mm	4.630 mm
R - Hauteur/Transport de la flèche	3.280 mm	3.300 mm

*De série

II. DIMENSIONS EN FONCTIONNEMENT

Dimension de la flèche	5.500 mm	
Dimension du bras	*2.400 mm	2.920 mm
S - Portée maximale	9.460 mm	9.910 mm
T - Portée maximale au niveau du sol	9.240 mm	9.700 mm
U - Profondeur d'excavation maximale	5.730 mm	6.230 mm
V - Hauteur d'excavation maximale	10.380 mm	10.570 mm
W - Hauteur de déchargement maximale	7.840 mm	7.700 mm
W' - Hauteur de déchargement minimale	3.370 mm	2.810 mm
X - Profondeur d'excavation verticale maximale	4.620 mm	4.990 mm
Y - Rayon de rotation minimale	3.230 mm	3.130 mm
Z - Profondeur d'excavation horizontale de 2440 mm	5.630 mm	6.140 mm

*De série

III. CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Godet de série (SAE)	0,9 m ³
Puissance d'excavation du godet (augmentation de la puissance)	14.900 (15.800) kgf
Puissance d'arrachement du bras (augmentation de la puissance)	11.800 (12.500) kgf