

SCORPION 1812

DESCRIPTION DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPACTE ET STABLE

La Scorpion 1812 convient particulièrement pour des interventions rapides en hauteur, qui requièrent une stabilisation directe à partir du plan de la route.

Elle est installée sur un camion permis B et caractérisée par des dimensions hors tout réduites par rapport au haut niveau de performances que ce modèle est en mesure de garantir.

Il s'agit d'un engin rapide et sûr, permettant de monter rapidement à des hauteurs considérables.

La suppression des traverses extensibles avant a permis de garantir des performances optimales, avec un plan de stabilisation minimum, une simplicité d'utilisation et un gain de temps considérable pour l'opérateur.

CHÂSSIS DE BASE

Structure en profilés tubulaires et tôle d'acier de qualité, fixée au moyen de boulons au châssis du camion. Il est équipé de n° 4 pieds stabilisateurs en A. La partie avant du châssis est munie d'une plaque de fixation servant de logement à la couronne de rotation. Le châssis est complété par un plan de piétement en aluminium antidérapant et est pourvu d'une échelle facilitant l'accès à ce plan.

TOURELLE PORTE-BRAS

Réalisée en acier à haute limite d'élasticité, elle tourne sur un palier à billes (couronne de rotation) actionné par un moteur orbital hydraulique.

BRAS OPÉRATEUR

Télescopique à actionnement hydraulique avec renvoi à chaînes, réalisé en tôles d'acier à haute limite d'élasticité, pliées sous pression et soudées. L'enveloppe de travail du bras est comprise entre -20° et +80° par rapport à l'horizontal. Il est équipé de deux éléments escamotables, coulissant sur des patins en matériau anti-frottement, autolubrifiant et à très bas coefficient de frottement.

NACELLE PORTE-OPÉRATEURS

Réalisée entièrement en aluminium, équipée de 2 ouvertures latérales qui facilitent l'accès des opérateurs. Ces ouvertures sont protégées par des barres à fermeture par gravité.

MISE À NIVEAU DE LA NACELLE

Réalisée avec un système à parallélogramme hydraulique en circuit fermé, avec possibilité de correction manuelle de la condition d'horizontalité.

COMMANDES

Commandes de stabilisation par le biais d'un distributeur hydraulique situé au niveau du châssis de base ; les stabilisateurs peuvent être actionnés tant indépendamment que simultanément.

Commandes de la superstructure positionnées sur la nacelle et sur la colonne (poste de secours) L'actionnement par le biais d'un distributeur hydraulique est réalisé par commande manuelle directe.



SARL GILLES MOREL

15, rue Julien Champclos
ZA La Fontanille
63370 Lempdes
France

SARL au capital de 240000 €
RCS Clermont-Ferrand
C.F./Code TVA : FR 884 382 171 84
SIRET : 438.217.184.000.45
APE : 3312Z

Tél. +33 04 73 84 23 58
Fax +33 04 73 84 23 78
gimorel@gilles-morel.com
www.gilles-morel.com

La nacelle est équipée d'un levier pour la correction manuelle de la mise à niveau.

DISPOSITIFS MONTÉS DE SÉRIE

- Crochets pour ceintures de sécurité sur la nacelle
- Nacelle en aluminium 2 places ; dim. 1 400 x 700 x h 1 100 mm
- Carter de protection sur la zone des commandes colonne et le distributeur des commandes sur la nacelle
- Dispositif sonore de prise de force activée
- Interrouillage des stabilisateurs du bras
- Plan de piétinement en alliage d'aluminium antidérapant
- Manuel d'utilisation et d'entretien
- Pompe manuelle pour la descente d'urgence
- Porte-documents sur la nacelle
- Priorité des commandes sur la nacelle
- Prise de force (PTO) à activation électrique et désactivation automatique
- Système de détection et de limitation du moment
- Bouton d'arrêt d'urgence avec arrêt moteur
- Protections thermiques sur le système électrique
- Vannes d'arrêt sur tous les vérins
- Vanne de pression maximum sur le circuit hydraulique
- Démarrage et arrêt du moteur principal et de l'éventuel moteur auxiliaire depuis la nacelle
- Compteur horaire, relié à la prise de force, placé sur le tableau de bord du véhicule
- Rotation hydraulique de la nacelle 90° à droite + 90° à gauche
- Prise électrique monophasée de 220 ou 110 Vca avec disjoncteur différentiel sur la nacelle
- Voyants sur le compteur horaire dans la cabine indiquant la prise de force (PTO) activée et les « stabilisateurs » hors gabarit



CARACTÉRISTIQUES ET PERFORMANCES

Hauteur de travail maxi	17,8 m
Déport de travail maxi	12 m
Capacité de charge max	225 kg
Dimensions de la nacelle en aluminium	1 400 x 700 x h 1 100 mm
Commandes de stabilisation	Hydrauliques proportionnelles
Rotation tourelle	400°
Rotation nacelle	90° à droite + 90° à gauche
Stabilisation	Type en A
Longueur machine	6 600 mm
Hauteur machine	2 900 mm
Largeur machine	2 100 mm
PTA minimum d'installation	3,5 tonnes
Empattement minimum du véhicule	3 400 mm

SARL GILLES MOREL

15, rue Julien Champclos
ZA La Fontanille
63370 Lempdes
France

SARL au capital de 240000 €
RCS Clermont-Ferrand
C.F./Code TVA : FR 884 382 171 84
SIRET : 438.217.184.000.45
APE : 3312Z

Tél. +33 04 73 84 23 58
Fax +33 04 73 84 23 78
gimorel@gilles-morel.com
www.gilles-morel.com

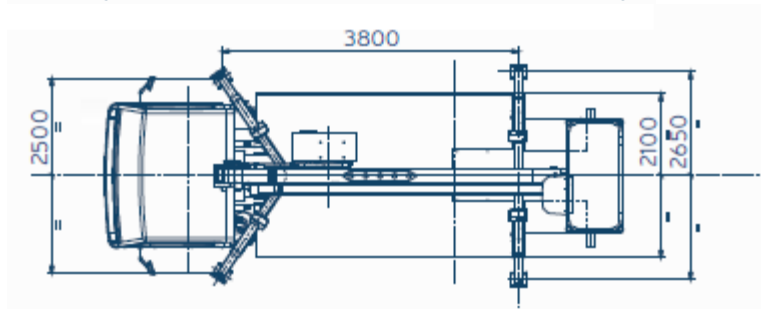
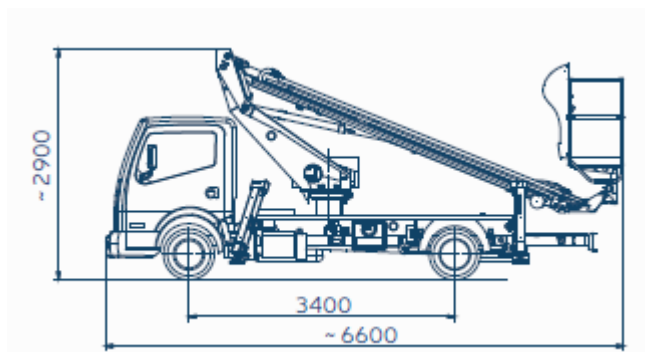
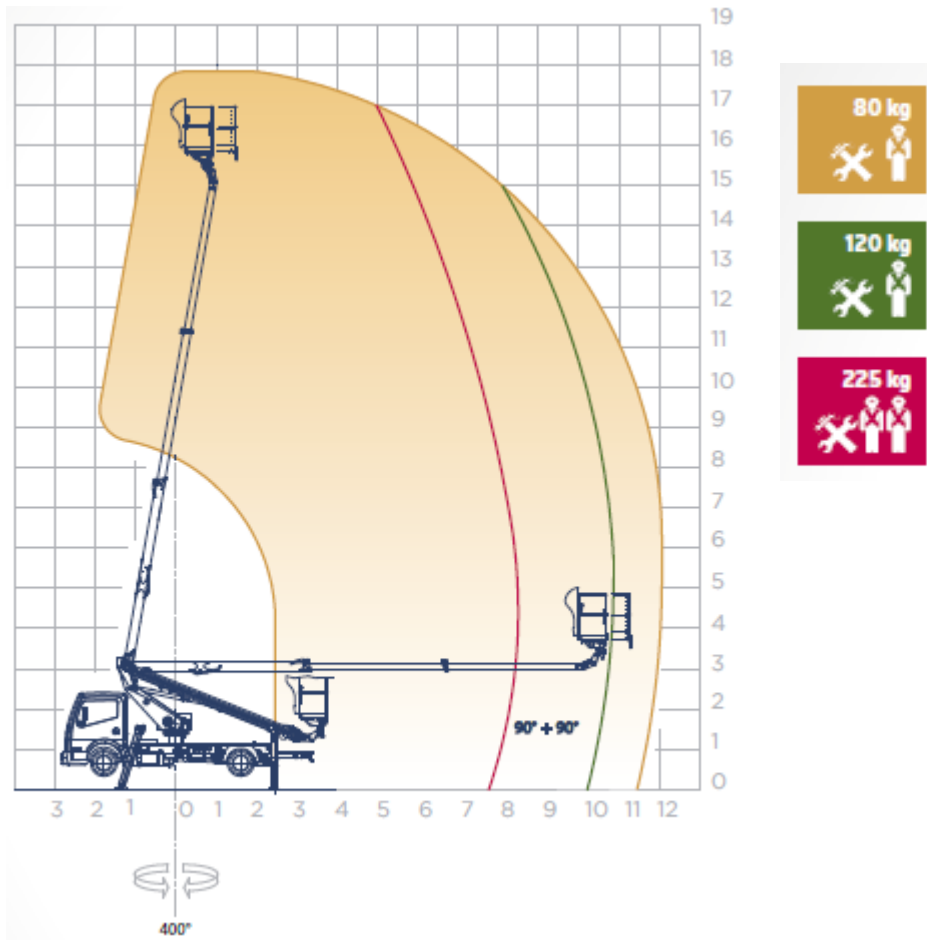
OPTIONS DISPONIBLES SUR DEMANDE

- Barres anti-encastrement latérales sans coffre Nissan
- Coffre porte-outils en plastique, dimensions 480x400x400 mm, sous le plan de piétement
- Traitement de la plateforme pour le transport maritime
- Nacelle deux places en fibres de verre, dimensions 1 400x700xh 1 100, au lieu de la nacelle standard avec ou sans isolation 1 000 V
- Électropompe auxiliaire monophasée 220/110 V c A, -2,2kW avec tableau électrique de commande et chargeur de batterie alimentés depuis réseau externe
- Phare d'éclairage 60 W sur la nacelle, alimenté par batteries (fournies) et avec prise électrique 12 Vcc
- Ligne multi-usage air/eau vers la nacelle
- Limiteur de charge nacelle
- Kit de 2 ceintures de sécurité avec corde
- Kit de 4 plaques d'appui stabilisateurs
- Pompe électrique d'urgence 12 Vcc, 1,6 kW
- Prise électrique 12 Vcc sur la nacelle
- Gyrophare aimanté à lumière jaune 12 V (cabine du camion)
- Échangeur de chaleur
- Inscriptions autocollantes sur le bras (envoyer le logo client au format .jpg)
- Réservoir de carburant plus petit que le réservoir standard - 40 litres
- Bords fixes h 100 mm ou rabattables sur 1 côté h 200 mm
- Bandes rétro réfléchissantes blanc/rouge pour camion
- Peinture autre que la peinture standard (blanc RAL 9016)
- Peinture très résistante à la corrosion PLE
- Peinture extra cabine du camion



SCORPION 1812

AIRE DE TRAVAIL ET CROQUIS



scorpion 1812

SARL GILLES MOREL
15, rue Julien Champclos
ZA La Fontanille
63370 Lempdes
France

SARL au capital de 240000 €
RCS Clermont-Ferrand
C.F./Code TVA : FR 884 382 171 84
SIRET : 438.217.184.000.45
APE : 3312Z

Tél. +33 04 73 84 23 58
Fax +33 04 73 84 23 78
gimorel@gilles-morel.com
www.gilles-morel.com